

Zadání bakalářské práce

Student:

Ondřej Slivoň

Studijní program:

B3923 Materiálové inženýrství

Studijní obor:

3911R036 Progresivní technické materiály

Téma:

Vliv tepelného zpracování na deformaci výkovku z oceli 30MnB5
Effect of Heat Treatment on Deformation of Forging Made of 30MnB5
Steel

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Stanovení cílů práce a postup řešení.
2. Zařazení a vlastnosti oceli 30MnB5, charakteristika, použití, struktura.
3. Vliv tepelného zpracování na výkovek, charakter mikrostruktury, vliv na deformaci.
4. Vyhodnocení výsledků, optimalizace tepelného zpracování.

Seznam doporučené odborné literatury:

- [1] ČSN EN ISO 683-2 (420931) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové - Část 2-Legované oceli k zušlechťování.
- [2] ČSN EN ISO 4885 (420004) Železné materiály - Tepelné zpracování - Slovník
- [3] Mazancová,E. Technické materiály I - oceli a litiny. E-learning, VŠB-TU Ostrava, 2011.
- [4] Schindler,I. a P.Kawulok. Deformační chování materiálů. VŠB- TU Ostrava, 2013.
- [5] Ashby,M.F. and D.R.H.Jones.Engineering Materials 2. Butterworth,Oxford.2012. ISBN 978-0080966687.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **prof. Ing. Zdeněk Jonšta, CSc.**

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

prof. Ing. Vlastimil Vodárek, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.
děkanka fakulty